

# FICHA 1: DISPONIBILIDAD DE MÁQUINAS



## Problema

Baja **disponibilidad** de máquinas/líneas. No se conocen con exactitud las **razones de paro** de las máquinas ni la duración exacta de las mismas.



## Solución

La captura de datos automática directamente de máquinas nos permitirá conocer las causas reales, su duración y frecuencia. Nos permitirá hacer un **análisis del Pareto de causas de paro**: cuales son, durante cuánto tiempo suceden y con qué frecuencia (¿son causas recurrentes o aisladas?). Conoceremos al detalle los motivos reales que están por detrás de las pérdidas de disponibilidad (ajustes, limpiezas, falta de material, micro paros, mantenimientos correctivos, preventivos, falta de personal, etc.). Podremos enfocarnos en donde realmente debemos concentrar los esfuerzos y hacer un análisis de la causa raíz.



## Beneficios

Incremento de piezas producidas en el mismo tiempo operativo, mayor eficiencia del tiempo de operario dedicado a tareas de valor añadido, mejora en la previsión de materiales a consumir.